Ажлын зургийн үндсэн бүрдлийн жагсаалт

Д/Д	Зургийн нэр	Зургийн марк	Тайлбар
1	Барилга архитектур	57.17.002 БА	
3	Халаалт, агаар сэлгэлт	57.17.002 ХАС	
5	Хүчит төхөөрөмж, Дотор гэрэлтүүлэг	57.17.002 ХТ, ДГ	
6	Холбоо дохиолол	57.17.002 ХД	
7	Том хаалга	НО.516.00.000. УЗ	1250кг

"БА" маркын ажлын зургийн жагсаалт

№	Нэр	Тайлбар
1	Тайлбар бичиг, Зургийн жагсаалт.	БА-1
2	Технологийн болон Одоо байгаа байгуулалт	БА-2
3	Төлөвлөж буй байгуулалт	БА-3
4	Огтлол: 1 - 1; 2 - 2. Нүүр талууд	БА-4
5	Ханын байгуулалт	БА-5
6	Хана Х-1 ÷ Х-4-н дэлгэцэс	БА-6
7	Хана Х-5 ÷ Х-7-н дэлгэцэс	БА-7
8	Тулгуур Тр1 ÷ Тр8	БА-8

Тайлбар бичиг:

1. Барилгын ажлын зургийг "Эрдэнэт үйлдвэр"ТӨҮГ-ны Ерөнхий захирлын нэгдүгээр орлогч бөгөөд ерөнхий инженерийн 2019 оны 07-р сарын 23-ны өдөр батлагдсан Т800.19 (2020-270-ХО) тоот зургийн даалгаврыг үндэслэн боловсруулав.
2. Төлөвлөлт: Барилгад "2" тэнхлэгийн дагуу тусгаарлах хана хийж амралтын өрөө, дээж нунтаглах өрөө, дээж бутлах өрөө, дээж зүсэж хөрөөдөх өрөөтэй байхаар төлөвлөв.
3. Барилгын шалны түвшинг 0.000 түвшин болгон авсан.
4. Хана: Барилгын одоо байгаа сендвичэн ханыг дотор талаас шуршдэг чулуун хөвөнгөөр дулаалж, долгионт төмрөөр өнгөлгөө хийнэ. Өрөө хоорондын ханыг төмөр каркастай, чулуун хөвөн дулаалгтай, долгионт төмөр өнгөлгөөтэй байна.
5. Цонх: MNS 5830:2007 стандартын шаардлага хангасан хуванцар вакум цонх байна.
6. Хаалга: Зураг үзүүлсэны дагуу MNS 0531:2002 стандартын шаардлага хангасан хаалгыг кропны хамт угсарна. 150°-180° эргэх хаалга төлөвлөнө. Гаражийн дааман хаалгыг " НО. 516. 00. 000. УЗ" шифртэй зургийн дагуу хийж, угсарна. /Газар дээр нь хаалганы нарийн хэмжээг авах шаардлагатай/
7. Шал: Шалыг "БА-4" хуудсанд хийгдсэн шалны хэсэглэлийг мөрдлөг болох "ГОСТ 6465-2007" стандартын шаардлага хангасан шалны эпокси будгаар будна.
8. Тааз: 2, 3, 4, 5 өрөөнүүдийн таазанд "MNS 5925-2008" стандартын шаардлага хангасан 60х60см хэмжээтэй дүүжин тааз хэрэглэнэ.
9. Ган хийцийн зургийг БНбД 53-03-07 "Ган бүтээц" нормыг шаардлагын дагуу хийж гүйцэтгэв.
10. Ган хийцийн эдэлхүүнийг бэлтгэх, угсрах, хүлээн авахад БНбД 53-02-05 "Ган бүтээц" нормыг баримтална.
11. Угсралтын үеийн гагнаасыг ГОСТ 9467-75 стандарттай Э-42 маркийн электродоор хийж гүйцэтгэнэ.
12. Барилга угсралтын ажлын явцад БНбД 12-03-04 "Барилга үйлдвэрлэлийн хөдөлмөрийн аюулгүй ажиллагааны дүрэм. I хэсэг. Ерөнхий шаардлага, " БНбД 12-04-06 " Барилгын үйлдвэрлэлийн хөдөлмөрийн аюулгүй ажиллагааны дүрэм. II хэсэг. "Техникийн аюулгүй ажиллагааны дүрэм " болон бусад дүрэм журмыг мөрдөн ажиллана.

Зөвшөөрөлцсөн:

ГХЭ-ийн дарга: ...../Ц.Дамдинсүрэн/

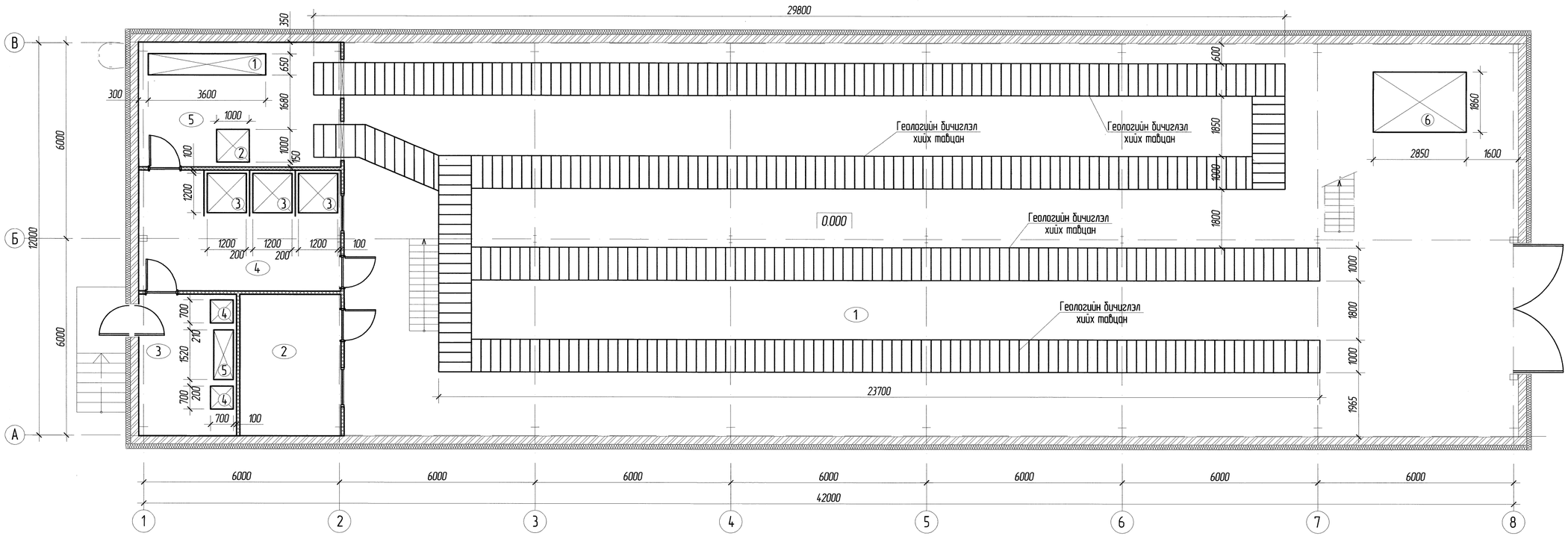
ГХЭ-ийн эрчим зүйч: ...../Ц.Дашдорж/

ББХТХ-ийн инженер: ...../Д.Отгонбаатар/

Зөвшөөрөлцсөн		
57.17.002 ХАС		
57.17.002 ЦБУ		
57.17.002 ХТ, ДГ		
57.17.002 ХД		

"Эрдэнэт үйлдвэр"ТӨҮГ Зураг төслийн хүрээлэн	ГХЭ. Үйлдвэрлэлийн бааз. Дээжийн сан, дээж боловсруулах ажлын байр				БА
	Захирал.	Д.Тамир		Зургийн жагсаалт Тайлбар бичиг	Масштаб 1:100
	Ерөнхий инж.	Т.Намсрайсүрэн			үе шат / хуудас / бүх хуудас
	Тэргүүлэх инж.	А.Хатантуул			А3 / 1 / 8
	Шалгасан.	Ж.Хурц		Шифр: 57.17.002	2020.03
	Гүйцэтгэсэн.	Ц.Хатанбаатар			

Технологийн байгуулалт



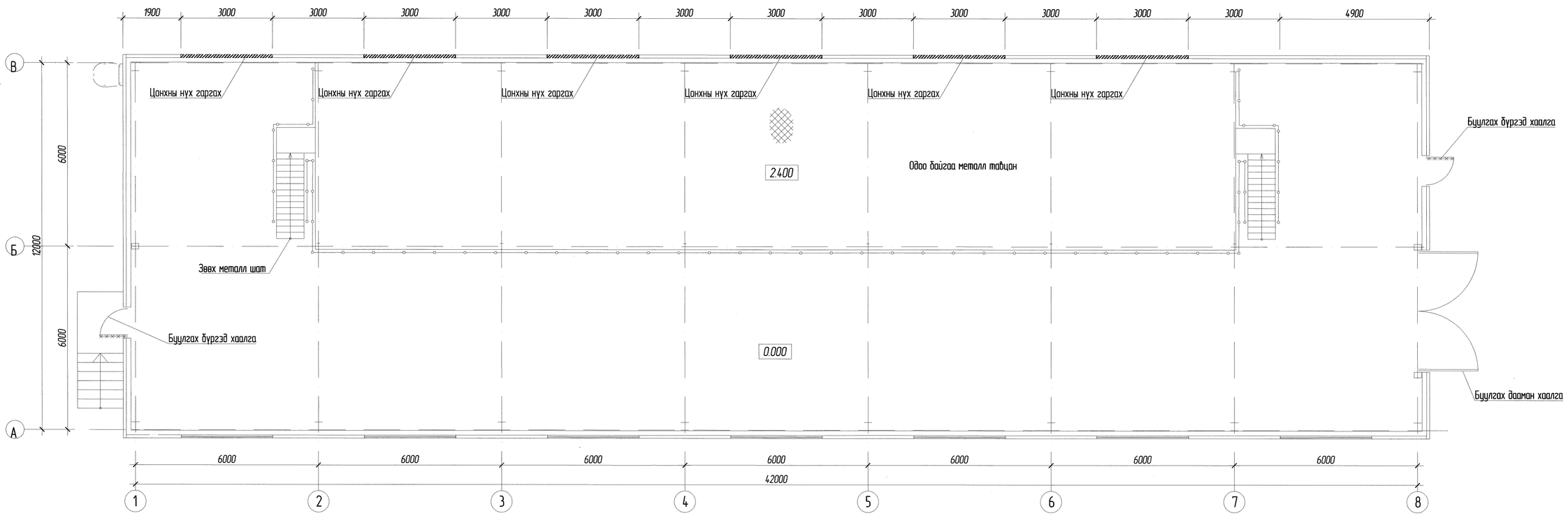
Өрөөний тодорхойлолт

д/д	Өрөөний нэр	Талбай м²
1	Геологийн бичиглэл хийх өрөө	433.4 м²
2	Амралтын өрөө	13.34 м²
3	Дээж нунтаглах өрөө	12 м²
4	Дээж бутлах өрөө	22.94 м²
5	Дээж зүсэх, хөрөөдөх өрөө	23.87 м²

Тоног төхөөрөмжийн жагсаалт:

1. Зүсэгч хөрөө -1ш
2. Зүсэгч хөрөө -1ш
3. Дээж бутлагч -3ш
4. Дээж нунтаглагч -3ш
5. Төмөр тавиур -1ш
6. Дээж хатаагч шүүгээ -1ш

Буулгах хаалга, хана, металл хийцүүдийн бүдүүвч

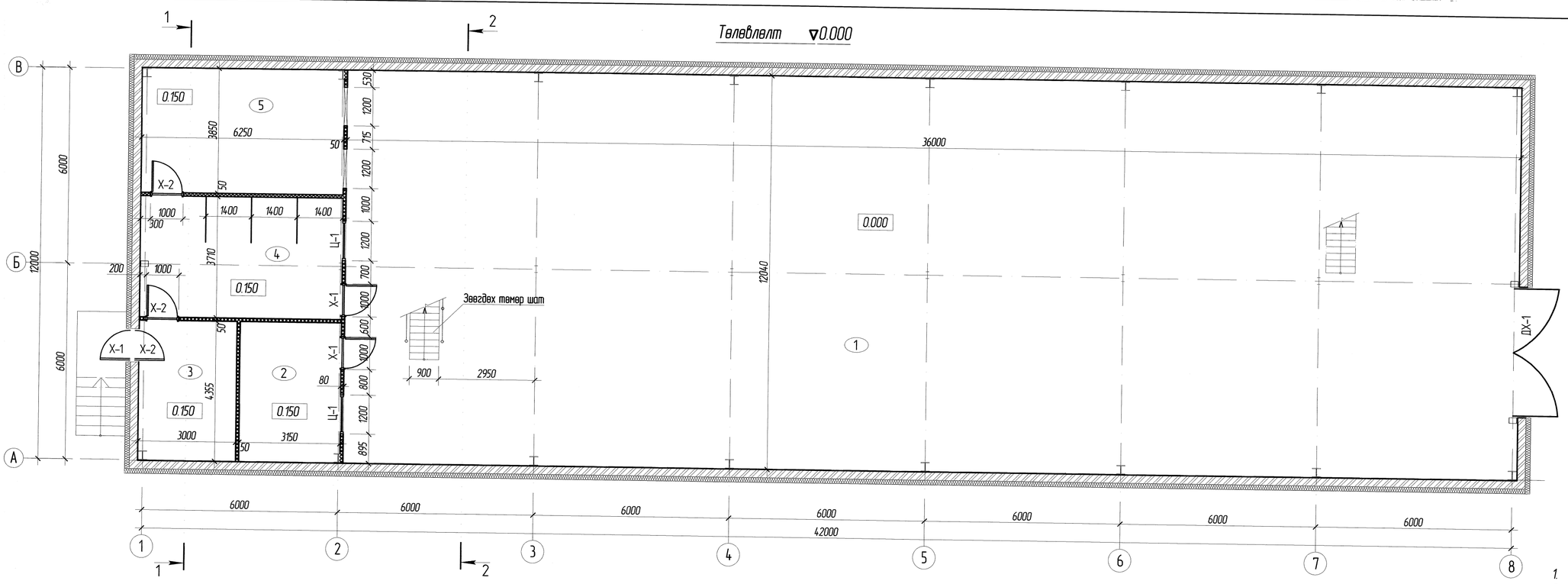


Буулгах ажил:

1. Одоо байгаа сендивчэн хана /3000 x 1200/ зүсэж буулгах -2.16 м³
2. Одоо байгаа төмөр шат буулгах /автокран ашиглана/ -580 кг
3. Одоо байгаа бүргэд хаалга буулгах /1000 x 2100/ -2 ш
4. Одоо байгаа дааман хаалга буулгах /4000x4000/ -810 кг
5. Барилгын хог -10 м³

ГХЭ. Үйлдвэрлэлийн бааз. Дээжийн сан, дээж боловсруулах ажлын байр			БА
Захирал. Д.Тамир	Технологийн болон Одоо байгаа байгуулалт	Масштаб 1:100	
Ерөнхий инж. Т.Намсрайсүрэн		үе шат / хуудас / бүх хуудас	
Тэргүүлэх инж. А.Хатантуул		А3 / 2 / 8	
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮК: Шалгасан. Ж.Хүрц	Шифр: 57.17.002	2020.03	
Зураг төслийн хүрээлэн: Гүйцэтгэсэн. Ц.Хатанбаатар			

Төлөвлөлт ▽0.000

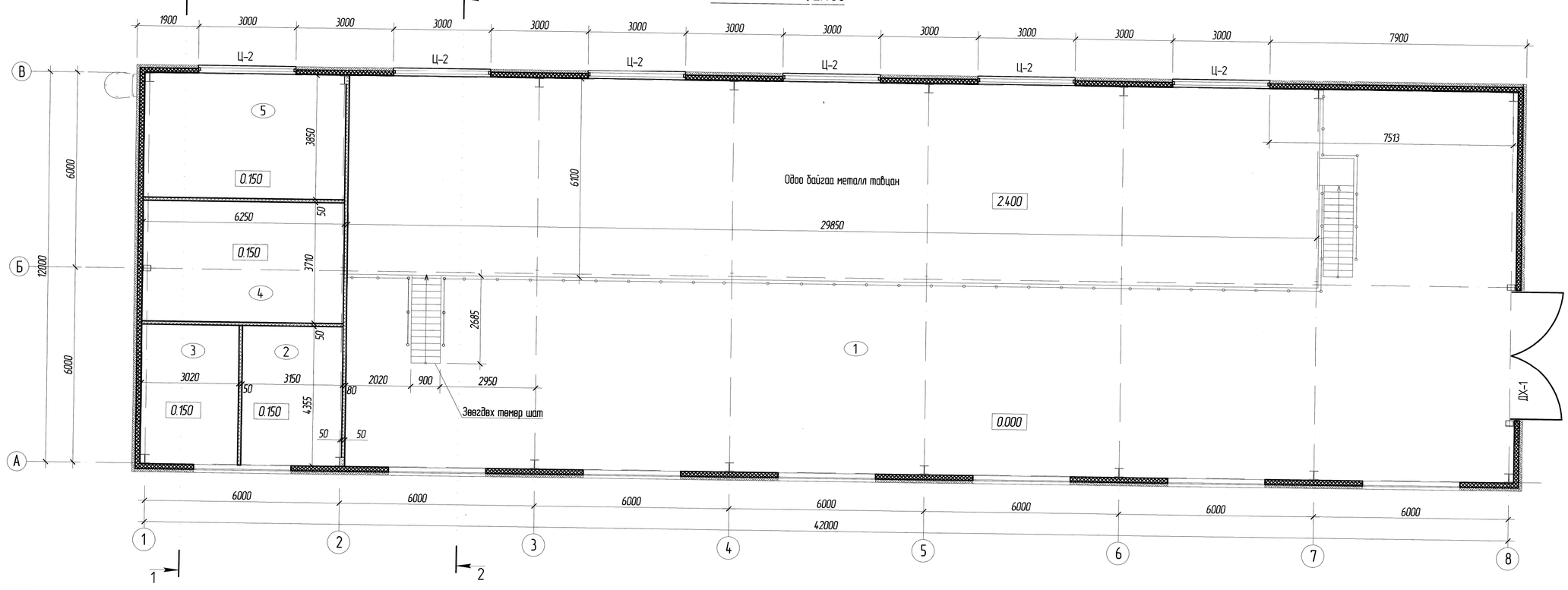


Өрөөний тодорхойлолт

д/д	Өрөөний нэр	Талбай м²
1	Геологийн бичиглэл хийх өрөө	433.4 м²
2	Амралтын өрөө	13.34 м²
3	Дээж нунтаглах өрөө	12 м²
4	Дээж бутлах өрөө	22.94 м²
5	Дээж зүсэх, хөрөөдөх өрөө	23.87 м²

1. Ерөнхий өгөгдлийг БА-1 хуудаснаас хар.
2. Огтлол 1 - 1; 2 - 2 - г БА-4 хуудаснаас хар.

Төлөвлөлт ▽2.400



Хийгдэх ажил:

1. Шат буулаан угсрах -580 кг
2. Хананд шуршдэг хөвөн дулаалга хийх -490 м²
3. Таазанд шуршдэг хөвөн дулаалга хийх -512.4 м²
4. Хана таазанд долгионт төмөр угсрах -1002.4 м²
5. Вакуум хаалт хана хийх -6 м²
6. Гөлмөн цайрдсан төмрөөр хаалга , цонхны эмжээр хүрээ хийх δ=0.5 -88.52 м² /350 кг/

Хийгдэх ажил:

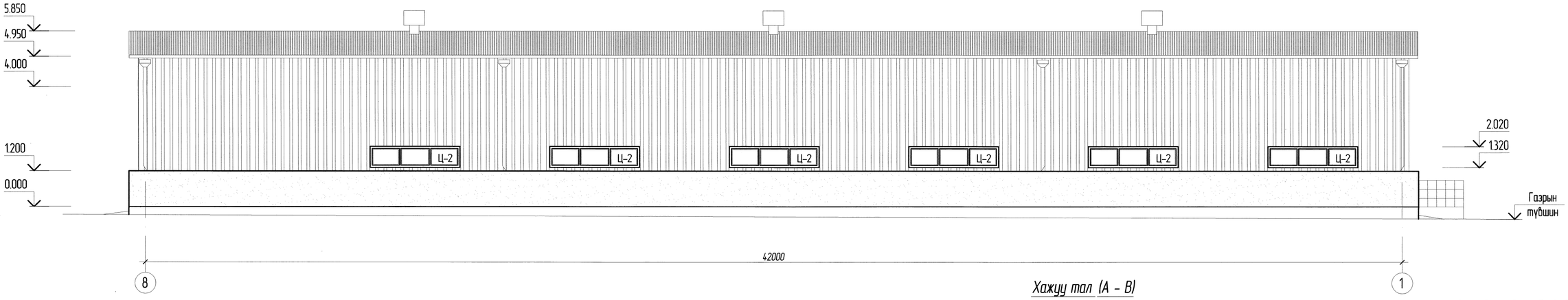
1. Цоколын хананд пенопласт дулаалга хийх -132.5 м²
2. Цоколын хананд тортой замаскан тэгшилгээ хийх -132.5 м²
3. Цоколын хананд хөрсжүүлэгч 1 үе түрхэх -132.5 м²
4. Цоколын ханыг фасадны эмульсээр 2 үе буйдах -132.5 м²
5. Цоколын ханад усны хаялага төмөр хийх δ=0.5 мм -44.1 м² /170 кг/
6. Бетон В 15-р нэмэж хаяавч цутгах -5 м³

Хийгдэх ажил:

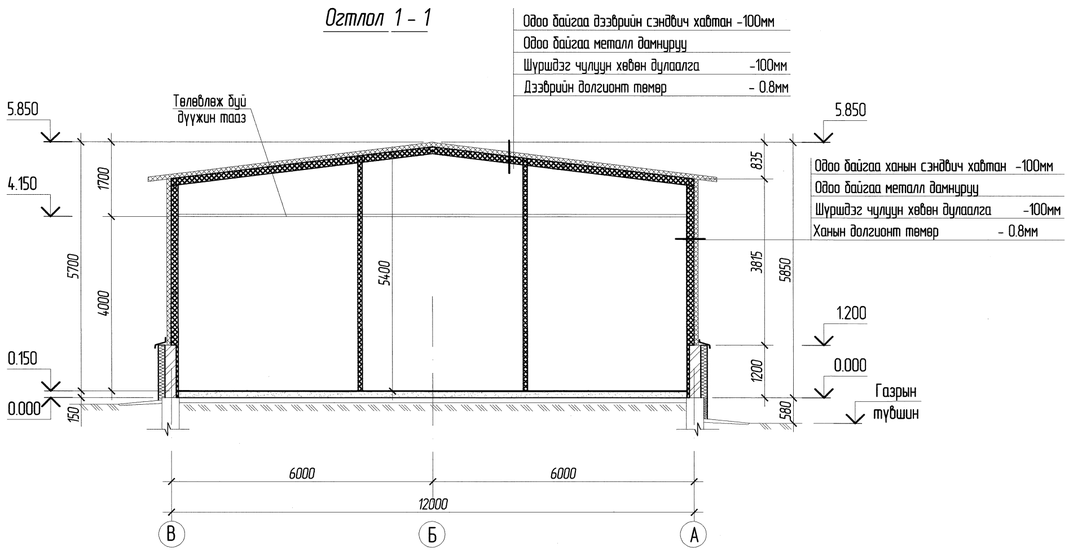
1. 4 мм-с өндөр хананд өндрийн шат угсрах -220 м²
2. Өргөгч машин ашиглан дээвэрийг дулаалгын ажил хийх -384 м²
3. 60x60 см дүүжин таяз угсрах -72.5 м²

ГХЭ. Үйлдвэрлэлийн бааз. Дээжийн сан, дээж боловсруулах ажлын байр			БА
Захирал. Д.Тамир	Төлөвлөлт	Масштаб 1:100	
Ерөнхий инж. Т.Намсрайсүрэн		үе шат / хуудас / бүх хуудас	
Тэргүүлэх инж. А.Хатантуул		А3 / 3 / 8	
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮК: Шалгасан. Ж.Хүрц	Шифр: 57.17.002	2020.03	
Зураг төслийн хүрээлэн: Гүйцэтгэсэн. Ц.Хатанбаатар			

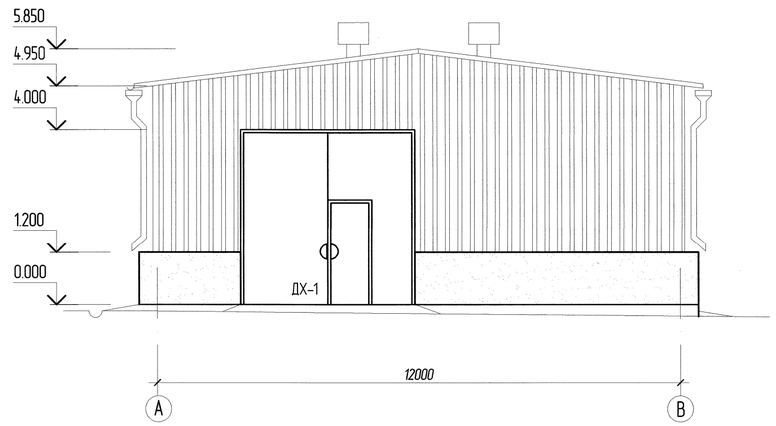
Ар тал (8 - 1)



Огтлол 1 - 1



Хажуу тал (А - В)

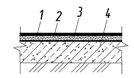
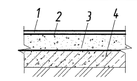


1. Ерөнхий өгөгдлийг БА-1 хуудаснаас үз.
2. БА-3 хуудастай хамтад нь үзнэ.

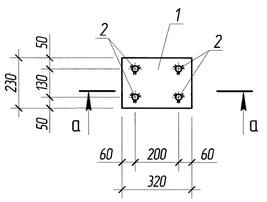
Хаалга, цонхны түүвэр

Марк	Төрөл	Хайрцагны хэмжээ мм		Тоо ш
		Өргөн	Өндөр	
Х-1	Бүргэд хаалга	1010	2100	3
Х-2	Вакуум хаалга	1010	2100	3
ДХ-1	Дааман хаалга	4000	4000	1
Ц-1	Вакуум цонх	1200	1000	2
Ц-2	Вакуум цонх	3000	700	6

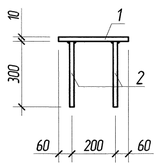
Шалны тодорхойлолт

Өрөөний дугаар	Шалны бүдүүвч	Шалны материалын бүтэц	Талбай $м^2$
1		1. Шалны эпокси бүдаг -2 үе 2. Хөрсжүүлэгч -1үе 3. Бетон В20 тэгшилгээ б=30мм 4. Одоо байгаа бетон шал	433.4
3; 4; 5		1. Шалны эпокси бүдаг -2 үе 2. Хөрсжүүлэгч -1үе 3. Бетон В20 тэгшилгээ б=150мм 4. Одоо байгаа бетон шал	58.81
2		1. Хуулдаас 2. Бетон В20 тэгшилгээ б=150мм 3. Элс цементэн тэгшилгээ б=25мм 4. Одоо байгаа бетон шал	13.34

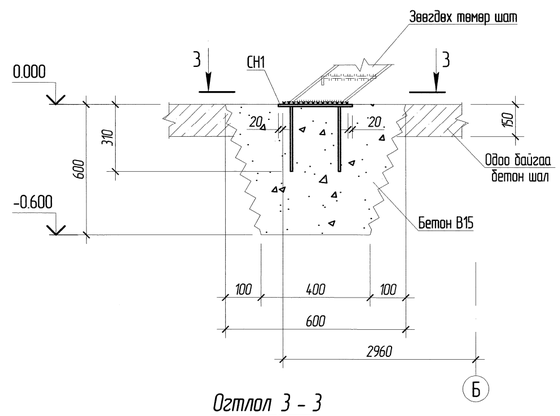
Суулгах нарийвч СН1



Огтлол а - а



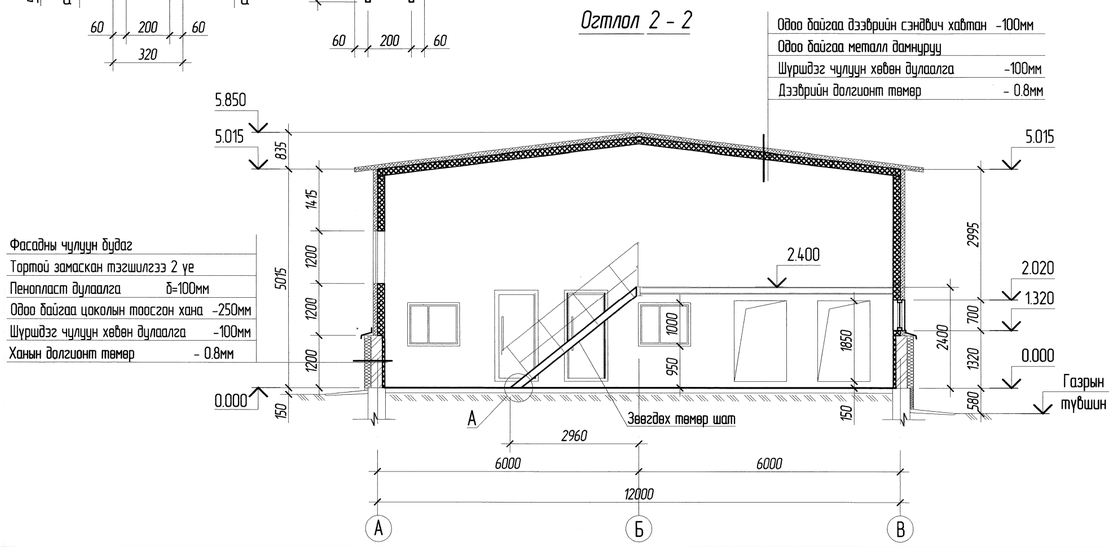
Хэсэглэл - А



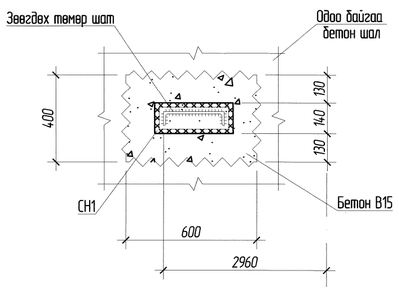
Нэгж эдлэхүүний материалын түүвэр

Марка д/д	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо	Нэгж жин/кг/	Тайлбар
		Суулгах нарийвч Сн1	2	6.3	
1	ГОСТ 19903-74	-10х230 L=320	1	6	
2	MNS JIS G3112:2002	D13 SD390 L=300	4	0.3	

Огтлол 2 - 2



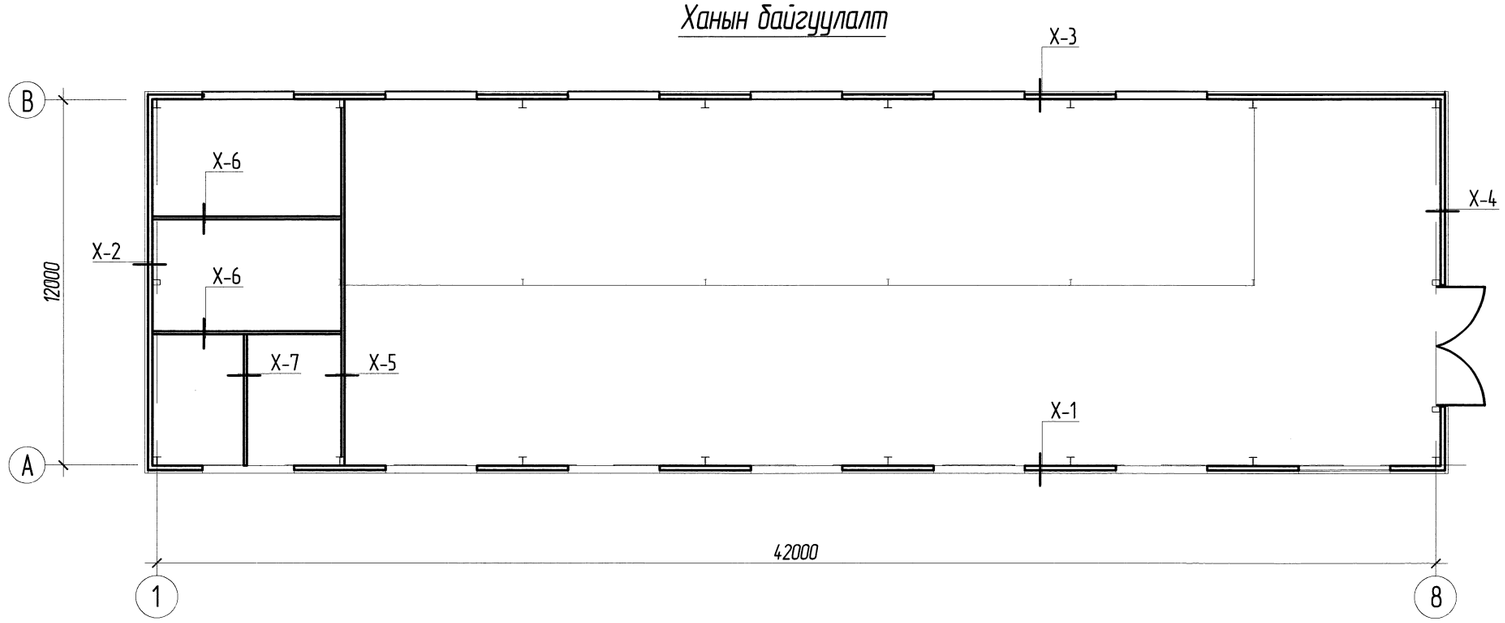
Огтлол 3 - 3



ГХЭ. Үйлдвэрлэлийн баяз. Дээжийн сан, дээж болбосруулах ажлын байр				БА
Захирал.	Д.Тамир	Огтлол: 1 - 1, 2 - 2 Нүүр талууд	Масштаб 1:100	
Ерөнхий инж.	Т.Намсрайсүрэн		үе шат	хуудас	дух хуудас
Тэргүүлэх инж.	А.Хатантуул		А3	4	8
Шалгасан.	Ж.Хүрц	Шифр: 57.17.002	2020.03		
Гүйцэтгэсэн.	Ц.Хатанбаатар				

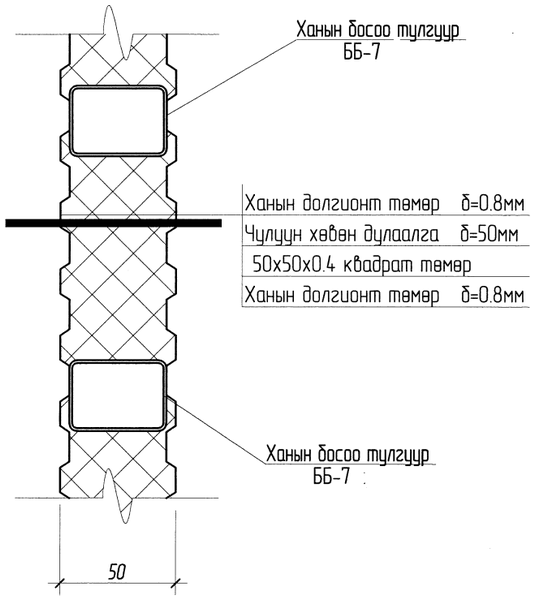
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ
Зураг төслийн хүрээлэн

Ханын байгуулалт



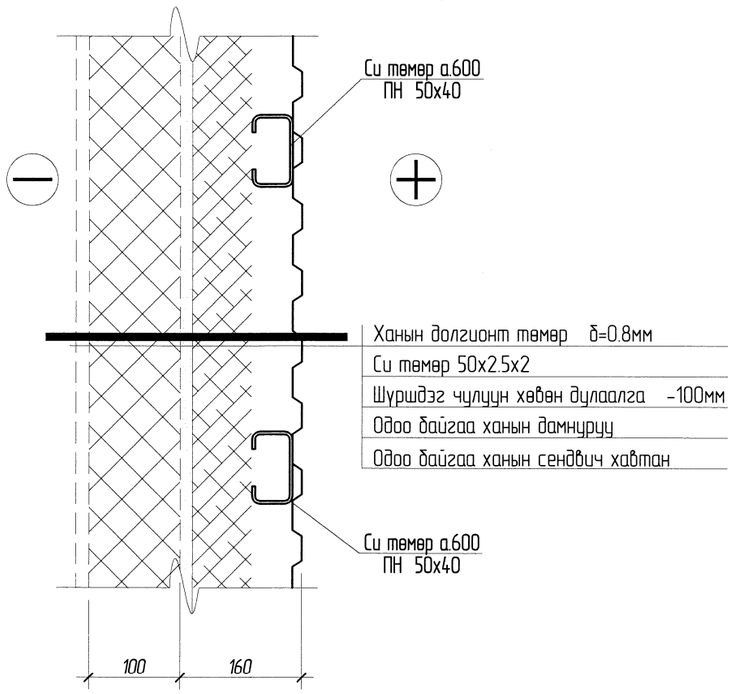
Ханын бүтэц

Х - 5; Х-6; Х-7 — Дотор хана



S=153.5м²

Х - 1; Х-2; Х-3; Х-4 — Гадна хана



S=182.5м²

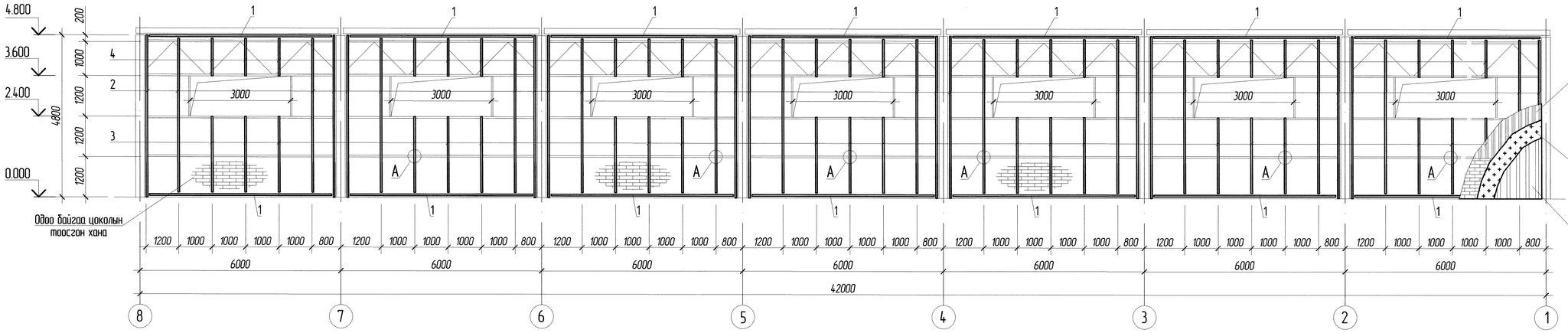
Материалын түүвэр

Марка д/д	Тэмдэглэгээ	Нэр		Тоо ш	Нэгж, кг	Нийт,кг
Х-1	57.017.002 БА-6	Хана	Х-1	1	572.68	573
Х-2	57.017.002 БА-6	Хана	Х-2	1		
Х-3	57.017.002 БА-6	Хана	Х-3	1		
Х-4	57.017.002 БА-7	Хана	Х-4	1		
Х-5	57.017.002 БА-7	Хана	Х-5	1	239.0	239
Х-6	57.017.002 БА-7	Хана	Х-6	2	109.0	218
Х-7	57.017.002 БА-7	Хана	Х-7	1	95.0	95

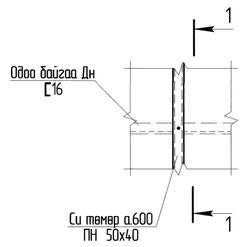
1. Ерөнхий өгөгдлийг БА-1 хуудаснаас үз.
2. БА-3, 6 - хуудастай хамтад нь үзнэ.
3. Босоо тулуур нь өөрийн аль илүү уян тал руугаа тогтвор алдахаас сэргийлэх арга хэмжээ авч түр бэхэлгээнүүдийг хийх ба тулаасуудын хоорондох зай нь бамбай хана хийх материалын хэмжээтэй тохирох ёстой.
4. Босоо тулаасуудын хоорондын зайг дулаан тусгаарлагч материал /чулуун хөвөн/ -р дүүргэнэ.
5. Дотор ханын угсралт нь гадна ханатай ижил ба аль урт ханаа эхлэж угсарна.
6. Ханын долгионт төмөр δ=0.8мм -MNS 5215-2002
7. Чулуун хөвөн дулаалга /BASALTWOOL/ δ=50мм -MNS 1247-2008; MNS 131-62-2011; MNS EN 13162-2011
8. Шүршдэг чулуун хөвөн дулаалга δ=100мм -MNS 1247-2008; MNS 131-62-2011

"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ	ГХЭ. Үйлдвэрлэлийн баяз. Дээжийн сан, дээж боловсруулах ажлын байр			БА	
	Захирал.	Д.Тамир	Ханын байгуулалт	Масштаб 1:100	
	Ерөнхий инж.	Т.Намсрайсүрэн		уе шат	хуудас / бүх хуудас
	Тэргүүлэх инж.	А.Хатантуул		А3	5 / 8
Зураг төслийн хүрээлэн	Шалгасан.	Ж.Хурц	Шифр: 57.17.002	2020.03	
	Гүйцэтгэсэн.	Ц.Хатанбаатар			

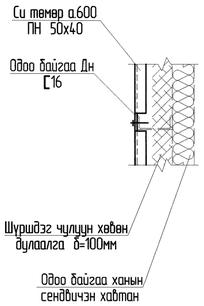
"В" - тэнхлэгийн дагуух Х - 1ханын дэлгэцэс



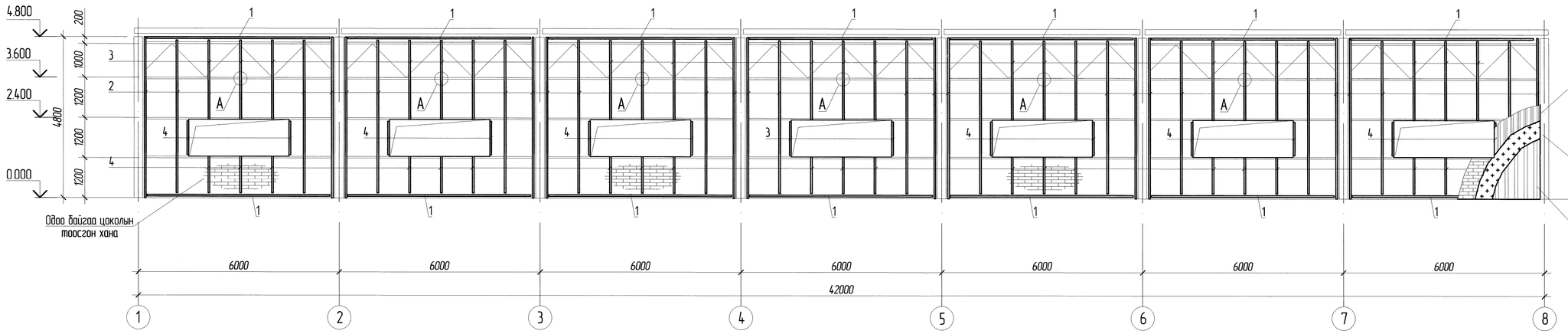
Хэсэглэл - "А"



1 - 1



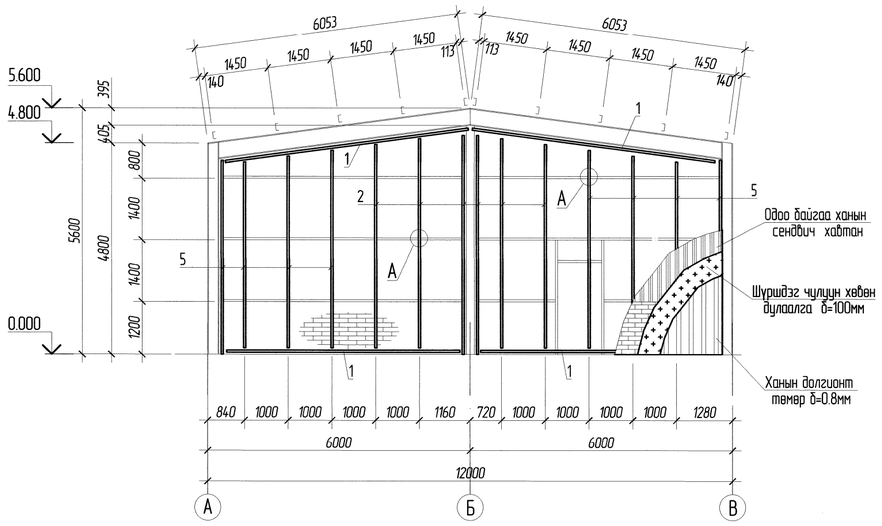
"В" - тэнхлэгийн дагуух Х - 3 ханын дэлгэцэс



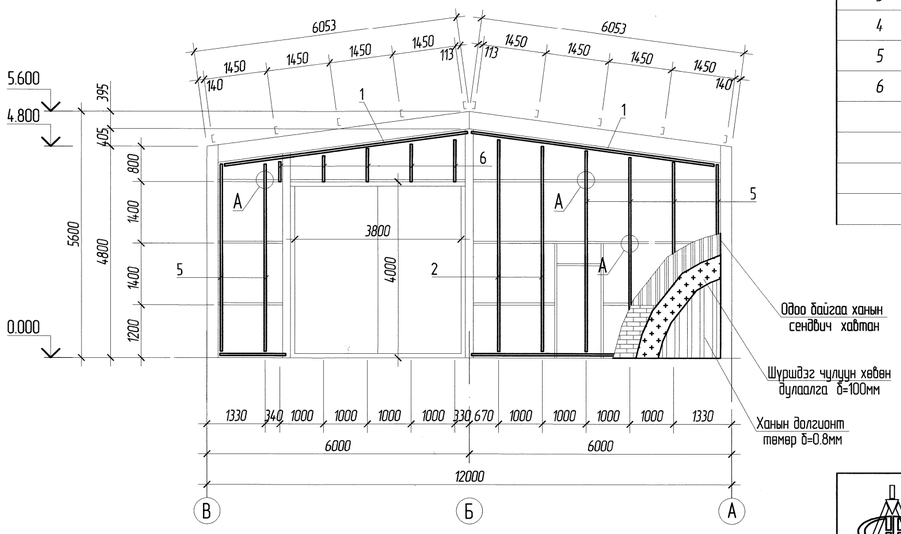
Нэгж эдлэхүүний материалын түүвэр

Марк дугаар.	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ш	Жин, кг	Тайлбар
1	ТУ 1121-012-04001508-2011	Си төмөр ПН 50х40 L=5800	36	3.54	127.4400
2	ТУ 1121-012-04001508-2011	Си төмөр ПС50х50 L=4900	63	3.67	231.2100
3	ТУ 1121-012-04001508-2011	Си төмөр ПС 50х50 L=2600	42	1.9	79.8000
4	ТУ 1121-012-04001508-2011	Си төмөр ПС 50х50 L=1300	56	1.43	80.0800
5	ТУ 1121-012-04001508-2011	Си төмөр ПС 50х50 L=4800	14	3.6	50.4000
6	ТУ 1121-012-04001508-2011	Си төмөр ПС 50х50 L=1000	5	0.75	3.7500
		Нийт жин, кг			572.68

"1" - тэнхлэгийн дагуух Х - 2 ханын дэлгэцэс



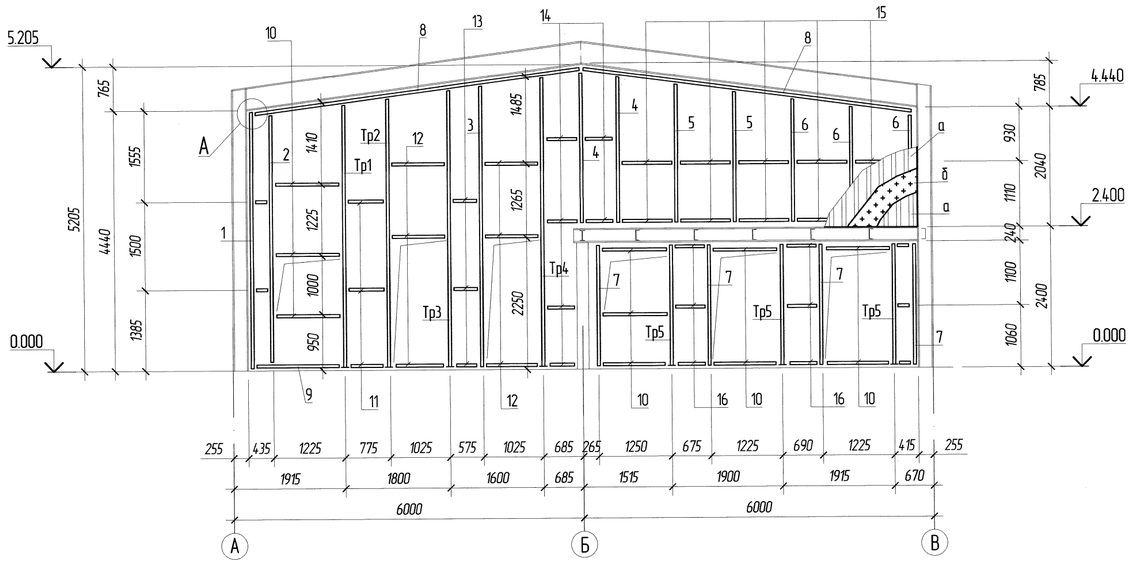
"9" - тэнхлэгийн дагуух Х - 4 ханын дэлгэцэс

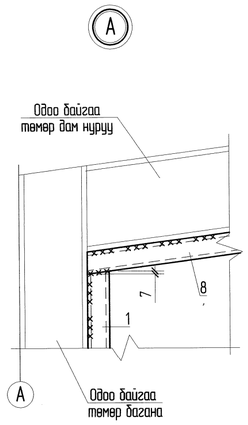


1. Ерөнхий өгөгдлийг БА-1 хуудаснаас хар.
2. БА-3, 5- хуудастай хамтад нь хар.

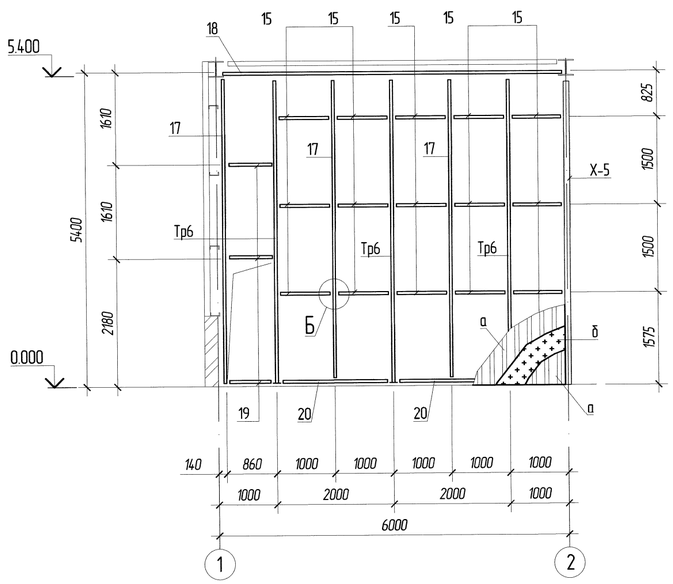
	ГХЭ. Үйлдвэрлэлийн баяз. Дээжийн сан, дээж доловсруулах ажлын байр			БА	
Захирал.	Д.Тамир	Хана Х-1 ÷ Х-4-н дэлгэцэс	Масштаб 1:100		
Ерөнхий инж.	Т.Намсрайсүрэн		уе шат	хуудас	бүх хуудас
Тэргүүлэх инж.	А.Хатантуул		А3	6	8
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ	Шолгасан. Ж.Хурц	Шифр: 57.17.002	2020.03		
Зураг төслийн хүрээлэн	Гүйцэтгэсэн. Ц.Хатанбаатар				

"2" - тэнхлэгийн дагуух Х-5 ханын дэлгэцэс

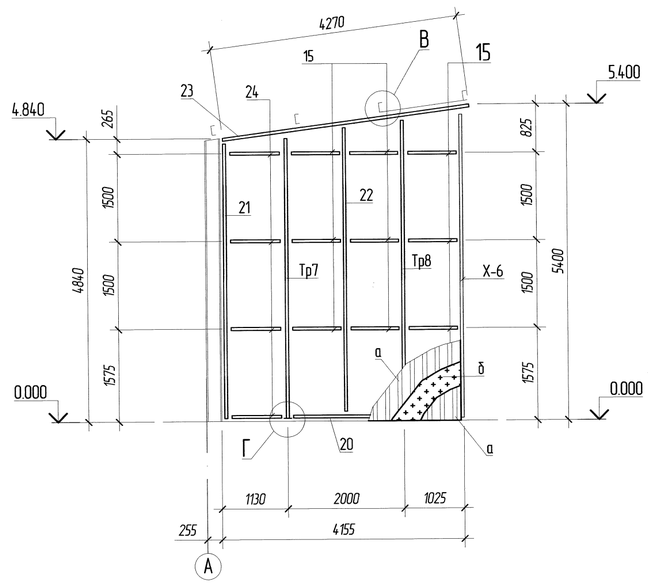


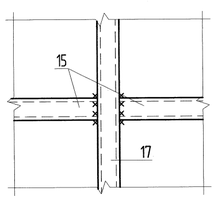


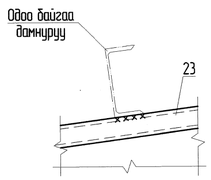
Х-6 ханын дэлгэцэс

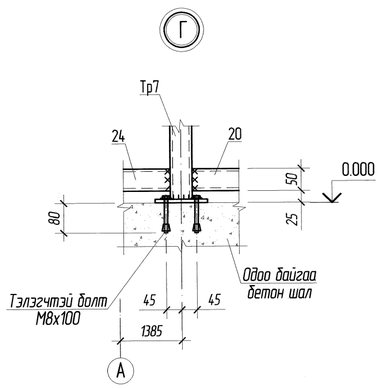


Х-7 ханын дэлгэцэс









а. Ханын долгионт төмөр б=0.8мм /MNS 5215-2002/ -300м²
б. Чулуун хөвөн дулаалга /BASALTWOOL/ б=50мм -8м³
/MNS 1247-2008; MNS 131-62-2011/

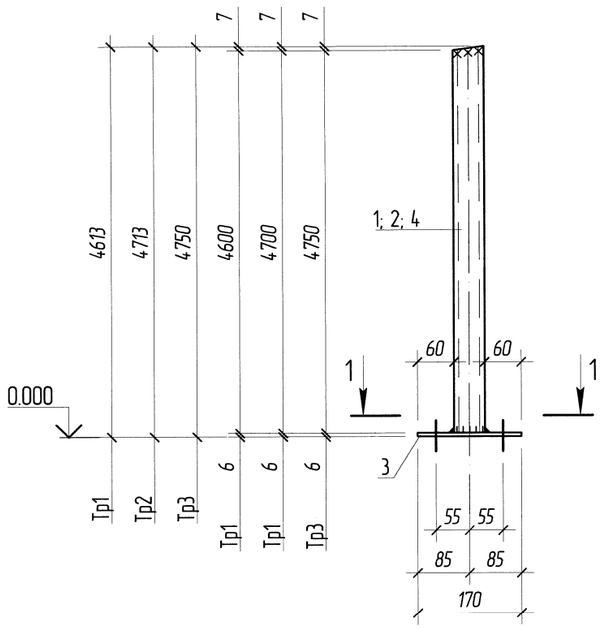
1. Ерөнхий өгөгдлийг БА-1 хуудаснаас хар.
2. БА-3, 5, 8- хуудастай хамтад нь хар.
3. Үгсралтын үеийн гагнаасыг Э42 маркийн электродоор хийнэ.
4. Гагнаасын өндөр h=5мм.

Материалын түүвэр

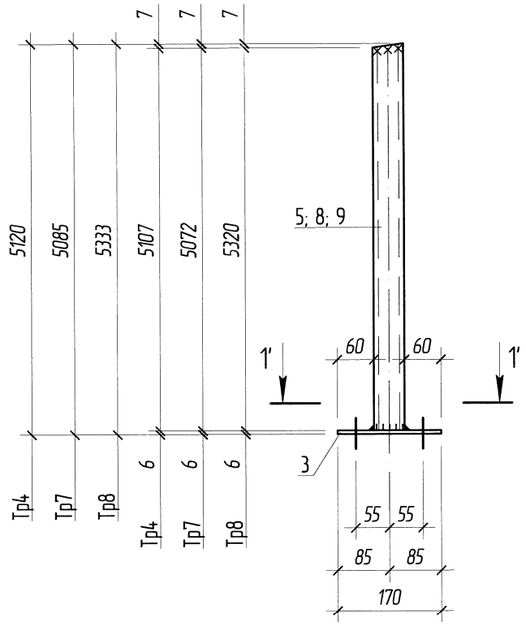
Марка д/д	Тэмдэглэгээ	Нэр		Тоо ш	Нэгж, кг	Нийт,кг
		Хана Х-5				239
	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 4410	1	7.5	7
2	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 4400	1	7.5	7
3	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 4880	1	8.3	8
4	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 2760	2	4.7	9
5	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 2400	2	4.1	8
6	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 2180	3	3.7	11
7	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 2160	4	3.7	15
8	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 5890	2	10.0	20
9	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 1585	1	2.7	3
10	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 1200	9	2.0	18
11	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 700	6	1.2	7
12	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 1200	6	2.0	12
13	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 500	3	0.9	3
14	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 650	6	1.1	7
15	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 950	10	1.6	16
16	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 600	6	1.0	6
Тр1	57.017.002 БА	Тулгуур	Тр1	1	13.0	13
Тр2	57.017.002 БА	Тулгуур	Тр2	1	13.0	13
Тр3	57.017.002 БА	Тулгуур	Тр3	1	13.0	13
Тр4	57.017.002 БА	Тулгуур	Тр4	1	14.0	14
Тр5	57.017.002 БА	Тулгуур	Тр5	3	9.0	27
		Хана Х-6				109
15	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 950	15	1.6	24
18	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 5300	4	9.0	36
18	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 6000	1	10.2	10
19	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 900	3	1.5	5
20	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 1950	2	3.3	7
Тр6	57.017.002 БА	Тулгуур	Тр6	1	27.0	27
		Хана Х-7				95
15	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 950	20	1.6	32
20	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 1950	1	3.3	3
21	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 4800	1	8.2	8
22	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 5130	1	8.7	9
23	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 4270	1	7.3	7
24	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4	L= 1100	4	1.9	7
Тр7	57.017.002 БА	Тулгуур	Тр7	1	14.0	14
Тр8	57.017.002 БА	Тулгуур	Тр8	1	14.0	14

ГХЭ. Үйлдвэрлэлийн бааз. Дээжийн сан, дээж боловсруулах ажлын байр				БА
Захирал.	Д.Тамир	Хана Х-5 ÷ Х-7-н дэлгэцэс	Масштаб 1:100	
Ерөнхий инж.	Т.Намсрайсүрэн		үе шат / хуудас / бүх хуудас	
Тэргүүлэх инж.	А.Хатантуул		А3 / 7 / 8	
Шалгасан.	Ж.Хүрч	Шифр: 57.17.002	2020.03	
Зураг төслийн хүрээлэн / Гүйцэтгэсэн.	Ц.Хатанбаатар			

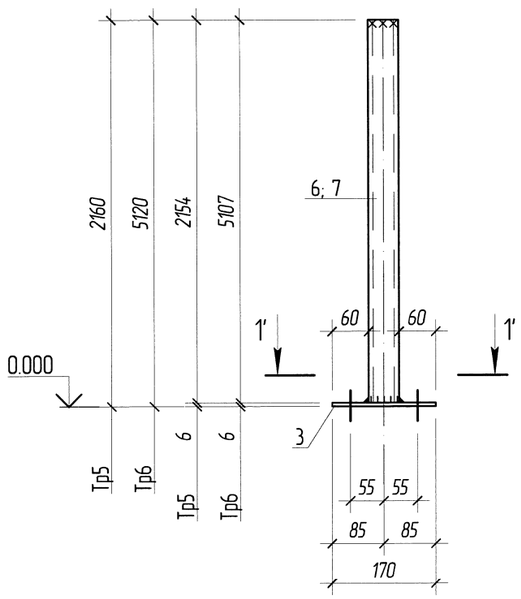
Тулгуур Тр 1; Тр 2; Тр3



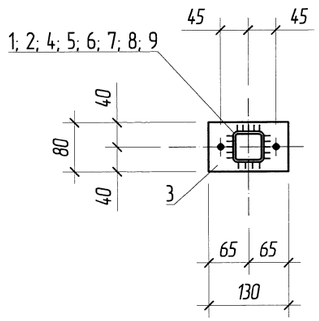
Тулгуур Тр4; Тр 7; Тр8



Тулгуур Тр 5, Тр6



1 - 1



1. Ерөнхий өгөгдлийг БА-1 хуудаснаас хар.
2. БА-3, 5, 7- хуудастай хамтад нь хар.
3. Бүх нүх Ф12мм.
4. Угсралтын үеийн гагнаасыг Э42 маркийн электродоор хийнэ.
5. Гагнаасын өндөр h=5мм.

Нэгж эдлэхүүний түүвэр

Марка д/д	Тэмдэглэгээ	Нэр	Тоо ш	Нэгж, кг	Нийт,кг
		Тулгуур Тр1			13
1	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4 L= 4600	1	7.8	8
3	ГОСТ 19903-74	-80х6 L= 130	1	4.9	5
		Тулгуур Тр2			13
2	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4 L= 4700	1	8.0	8
3	ГОСТ 19903-74	-80х6 L= 130	1	4.9	5
		Тулгуур Тр3			13
4	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4 L= 4737	1	8.1	8
3	ГОСТ 19903-74	-80х6 L= 130	1	4.9	5
		Тулгуур Тр4			14
5	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4 L= 5107	1	8.7	9
3	ГОСТ 19903-74	-80х6 L= 130	1	4.9	5
		Тулгуур Тр5			9
6	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4 L= 2154	1	3.7	4
3	ГОСТ 19903-74	-80х6 L= 130	1	4.9	5
		Тулгуур Тр6			27
7	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4 L= 5300	1	9.0	9
3	ГОСТ 19903-74	-80х6 L= 130	1	4.9	5
		Тулгуур Тр7			14
8	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4 L= 5072	1	8.6	9
3	ГОСТ 19903-74	-80х6 L= 130	1	4.9	5
		Тулгуур Тр8			14
9	ГОСТ 36-2287-80	□50х50х4 L= 5320	1	9.0	9
3	ГОСТ 19903-74	-80х6 L= 130	1	4.9	5

	ГХЭ. Үйлдвэрлэлийн бааз. Дээжийн сан, ~~дээж~~ боловсруулах ажлын байр		БА	
	Захирал.	Д.Тамир	Тулгуур: Тр1 ÷ Тр8	Масштаб 1:100
	Ерөнхий инж.	Т.Намсрайсүрэн		үе шат / хуудас / бүх хуудас
	Тэргүүлэх инж.	А.Хатантуул		АЗ / 8 / 8
"Эрдэнэт үйлдвэр" ТӨҮГ	Шалгасан.	Ж.Хурц	Шифр: 57.17.002	2020.03
Зураг төслийн хүрээлэн	Гүйцэтгэсэн.	Ц.Хатанбаатар		