"Эрдэнэт цогцолбор" дээд сургууль. Хичээлийн 1-р байр. Ажилчдын хоолны газрын дахин төлөвлөлт

ТОНОГ ТӨХӨӨРӨМЖИЙН ЗАРДЛЫН ТООЦОО

№	Материалын нэр	Х/н	Тоо хэмжээ	Материалын үнэ /төгрөг /	
				Нэгж	Бүгд
1	Сэнс /RP60-35/31-4D, L=4512м3/ц, N=2.464квт, n=1440эрг/мин/	ш	1	10,493,340.00	**10,493,340.00**
2	Сэнс /RP50-30/25-4D, L=2576м3/ц, N=1.004квт, n=1440эрг/мин/	ш	2	6,717,184.00	**13,434,368.00**
	ДҮН				**23,927,708.00**

Гүйцэтгэсэн: П.Шинэцэцэг

монгол банкны ханш рубль 2024.04.22 **36.07**

НИЙТ БАРИЛГЫН МАШИН МЕХАНИЗМЫН ХЭРЭГЦЭЭ

Шифр	Машин механизмын нэр	Нийт хэрэгцээ	Нэгж үнэ	Нийт үнэ
2139	Цахилгаан таль 2тн	2.95	10,458	30,851
2089	Цахилгаан эргүүлэг 2,3тн	5.9	11,480	67,732
2028	Автокран 5тн	2.11	59,489	125,711
	Автомашин	.59	13,800	8,204
3033	Гагнуурын аппарат	11.6	19,064	221,051
2129	Еэвэн араат гар эргүүлэг 1тн	1.45	2,860	4,159
				457,708

АЖЛЫН ТОО ХЭМЖЭЭНИЙ ЖАГСААЛТ

БУУЛГАХ АЖИЛ

Д/Д	Ажлын нэр	Нэгж	Тоо хэмжээ
1	Агаар дамжуулах хоолой буулгах 500*300h	м	1
2	Агаар дамжуулах хоолой буулгах 300*200h	м	18
3	Агаар дамжуулах хоолой буулгах 200*200h	м	18
4	Агаар дамжуулах хоолой буулгах 150*150h	м	22
5	Гуравлагч буулгах 300*200	ш	1
6	Гуравлагч буулгах 300*200/200*200	ш	2
7	Отвод буулгах 90', 300*200h	ш	6
8	Шилжвэр буулгах 500*300/300*200	ш	1

АГААР СОРОХ СИСТЕМ /С-2/

Д/Д	Ажлын нэр	Нэгж	Тоо хэмжээ
1	Сэнс угсрах RP60-35/31-4D, L=4512м3/ц, N=2.464кВт, n=1440эрг/мин	ш	1
2	Автомат хавхлага угсрах LKS 60-35/230	ш	1
3	Зөөлөн холбоос угсрах DV60-35	ш	2
4	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 500*400h, б=0.7мм	м2	36
5	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 250*300h, б=0.6мм	м2	8.8
6	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 200*200h, б=0.55мм	м2	3.2
7	Нерж зонт угсрах 1600*1000 H=400мм	ш	2
8	Нерж зонт угсрах 1000*800 H=500мм	ш	1
9	Агаарын тэгш өнцөгт огтлолтой хоолойн чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 500*400h	ш	5
10	Агаарын тэгш өнцөгт огтлолтой хоолойн чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 250*300h	ш	1
11	Агаарын тэгш өнцөгт огтлолтой хоолойн чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 200*200h	ш	2
12	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 600*350h/500*400h	ш	2
13	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 500*400h/250*300h	ш	1
14	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 250*300h/200*200h	ш	1
15	Гурвалжлагчийн бэлдэц хийж бэлтгэх, 500*400h/250*300h/500*400h	ш	1
16	Гурвалжлагчийн бэлдэц хийж бэлтгэх, 250*300h/200*200h/250*300h	ш	1
17	Тохируулах хаалт угсрах 200*200	ш	1
18	Тохируулах хаалт угсрах 250*300	ш	2
19	Фланец /Шина №20/	тн	0.007
20	Булан төмөр угсрах /Уголок -1-20/95/	тн	0.002
21	Сараалж угсрах PZ60-35	ш	1

АГААР СОРОХ СИСТЕМ С-3

Д/Д	Ажлын нэр	Нэгж	Тоо хэмжээ
1	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 150*150h	м2	4.8
2	Чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 150*150	ш	2
3	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 150*150h/ф150	ш	1
4	Сэнстэй сараалж угсрах Vents 150M, N=24Вт	ш	1
5	Үл буцах хавхлага угсрах Vents 3131	ш	1

АГААР ОРУУЛАХ СИСТЕМ /О-1/

Д/Д	Ажлын нэр	Нэгж	Тоо хэмжээ
1	Сэнс угсрах RP50-30/25-4D, L=2576м3/ц, N=1.004кВт, n=1440эрг/мин	ш	1
2	Автомат хавхлага угсрах LKS 50-30/230	ш	1
3	Сараалж угсрах PZ 50-30	ш	1
4	Агаар шүүгч угсрах KFD3 50-30	ш	1
5	Агаар халаагч угсрах EOS 50-30/30	ш	1
6	Зөөлөн холбоос угсрах DV50-30	ш	2
7	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 400*300h	м2	16.8

АЖЛЫН ТОО ХЭМЖЭЭНИЙ ЖАГСААЛТ

8	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 300*250h	м2	8.8
9	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 200*250h	м2	12.6
10	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 200*100h	м2	8.4
11	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 200*150h	м2	8.4
12	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 150*150h	м2	9
13	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 100*150h	м2	15
14	Гурвалжлагчийн бэлдэц хийж бэлтгэх, 400*300-100*200	ш	1
15	Гурвалжлагчийн бэлдэц хийж бэлтгэх, 100*200/100*200	ш	4
16	Гурвалжлагчийн бэлдэц хийж бэлтгэх, 150*150	ш	8
17	Гурвалжлагчийн бэлдэц хийж бэлтгэх, 100*150	ш	12
18	Чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 400*300h	ш	6
19	Чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 100*150	ш	2
20	Чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 150*150	ш	3
21	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 500*300/400*300	ш	1
22	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 400*300/300*250	ш	4
23	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 300*250/250*200	ш	8
24	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 150*150/ф150	ш	6
25	Сараалж 200*200 угсрах	ш	6
26	Сараалж 150*150 угсрах	ш	8
27	Сараалж 100*150 угсрах	ш	2
28	Сараалж 100*100 угсрах	ш	1
29	Сараалж PZ 50-30 угсрах	ш	1

АГААР СОРОХ СИСТЕМ С-3

Д/Д	Ажлын нэр	Нэгж	Тоо хэмжээ
1	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 150*150h	м2	4.8
2	Чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 150*150	ш	2
3	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 150*150h/ф150	ш	1
4	Сэнстэй сараалж угсрах Vents 150M, N=24Вт	ш	1
5	Үл буцах хавхлага угсрах Vents 3131	ш	1
6	Яндан хоолойд дулаалга хийх, б=10мм /Пенофол ТИП С/	м2	4

АГААР ОРУУЛАХ СИСТЕМ /С-1/

Д/Д	Ажлын нэр	Нэгж	Тоо хэмжээ
1	Сэнс угсрах RP50-30/25-4D, L=2576м3/ц, N=1.004кВт, n=1440эрг/мин	ш	1
2	Автомат хавхлага угсрах LKS 50-30/230	ш	1
3	Зөөлөн холбоос угсрах DV50-35	ш	2
4	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 400*300h	м2	23.8
5	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 300*250h	м2	11
6	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 200*250h	м2	0.9
7	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 200*200h	м2	4.8
8	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 200*100h	м2	8.4
9	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 150*150h	м2	9
10	Агаар дамжуулах тэгш өнцөгт огтлолтой хоолой угсрах 100*150h	м2	17.5
11	Чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 400*300h	ш	4
12	Чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 100*150	ш	8
13	Чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 200*200	ш	2
14	Чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 150*150	ш	2
15	Чиг өөрчлөгчийг 90 градустай хийж бэлтгэх 100*150	ш	10
16	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 400*300h/300*250h	ш	1
17	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 500*300h/400*300h	ш	1
18	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 300*250h/250*200h	ш	1
19	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 250*200h/200*200h	ш	2
20	Шилжүүлэгчийн бэлдэц хийж бэлтгэх 200*200h/100*150h	ш	2

АЖЛЫН ТОО ХЭМЖЭЭНИЙ ЖАГСААЛТ

21	Гурвалжлагчийн бэлдэц хийж бэлтгэх, 400*300h/400*300h/300*300h	ш	1
22	Гурвалжлагчийн бэлдэц хийж бэлтгэх, 300*300h/300*300h/200*250h	ш	1
23	Сараалж 200*200 угсрах	ш	6
24	Сараалж 150*150 угсрах	ш	5
25	Сараалж 100*150 угсрах	ш	3
26	Сараалж 100*100 угсрах	ш	2
27	Сараалж PZ 50-30 угсрах	ш	1