БАТЛАВ:
ҮЙЛДВЭРЛЭЛ, ТЕХНИКИЙН
БОДЛОГЫН ГАЗРЫН ДАРГА
...../П.БАТБОЛОР/
2025 оны .... сарын .... өдөр

БАЯЖУУЛАХ ҮЙЛДВЭРИЙН АЗОТЫН СТАНЦЫН ZR750 МАРКИЙН КОМПРЕССОР НИЙЛҮҮЛЭХ, СУУРИЛУУЛАХ АЖИЛ ГҮЙЦЭТГЭХ ТЕХНИКИЙН ДААЛГАВАР

1. ЗОРИЛГО:

   Азотын станцыг бүрэн хүчин чадлаар нь үйлдвэрлэлийн технологийн тасралтгүй найдвартай тогтвортой ажиллагааг хангах үүднээс азотын хий шахах.

2. ҮНДЭСЛЭЛ, ШААРДЛАГА:

   Азотын станцын одоо ажиллаж байгаа компрессорын тосны хөргүүр, ажлын дугуй гэмтсэн, орлуулан сольж тавьсан бөгөөд ашиглалтын шаардлага хангахгүй байгаа.

3. БАРААНЫ ТӨРӨЛ, ТОО ХЭМЖЭЭ:

№	Нэр	Марк	Тоо хэмжээ
1	Компрессор	Atlas Copco ZR750 VSD ба түүнтэй дүйцэхүйц байх	1 ширхэг

4. ТЕХНИКИЙН ҮЗҮҮЛЭЛТ:

№	Үзүүлэлтийн нэр	Хэмжих нэгж	Үзүүлэлт	Нөхцөл
1	Агаар шахах зарчим		Хос ротортой, тосгүй технологитой байх	
2	Техникийн стандарт		IEC/EN60034	
3	Чимээ шуугианы стандарт		ISO 2151	
4	Тосгүй шахсан агаарын стандарт		ISO 8573-1 Class 0	
5	Агаарын урсгалын стандарт		ISO 1217 Annex C	
6	Удирлагын самбар		Өнгөт 5,7 инч хэмжээтэй, Орос, англи хэлний сонголттой, хэрэглэхэд хялбар	
7	Хөргөлтийн төрөл		Усан	
8	Роторын их биеийн хамгаалалтын зэрэг		IP55	
9	Бүтээмж	$м^3$/мин	101-125	
10	Агаар сорох хэсгийн агаарын даралт	бар	1	
11	Шахах агаарын даралт	бар	7-10	

12	Дуу чимээний түвшин	дБ	80	Ихгүй
13	Хөдөлгүүрийн хүчдэл	В	6300	
14	Хөдөлгүүрийн үр ашиг		IE3 ба түүнээс дээш	
15	Хөдөлгүүрийн чадал	кВт	750	
16	Хөдөлгүүрийн давтамж	Гц	50	
17	Хөдөлгүүрийн эргэлт	эрг/мин	3000	Ихгүй
18	Температурын ангилал		Class F(155)	
19	Хөдөлгүүрийн хөргөлт		IC411	
20	Их биеийн хамгаалалтын зэрэг		IP55	
21	Цахилгаан эрчим хүчний хэмнэлттэй		VSD технологитой	
22	Хөдөлгүүр болон компрессорын агаар шахах ротор дээр байрлах дулаан, чичиргээний мэдрэгчүүдтэй байх.		PT100, акселерометр SMARTLINK Vibration Monitoring	
23	Урт	мм	4060	Ихгүй
24	Өргөн	мм	2120	Ихгүй
25	Өндөр	мм	2470	Ихгүй
26	Үйлдвэрлэсэн он		2024 оноос хойш байх	
Дагалдах сэлбэг хэрэгслүүд				
1	Компрессорын гаралтын хавхлага, түүний гүйцэтгэх механизмийн хамт /1 ширхэг/			
1.1	Хавхлагын загвар		HP butterfly valve Class 150 , 8 inch bareshaft	
1.2	Хавхлагын голч	inch	8	
1.3	Ажлын даралт	бар	10	Багагүй
1.4	Стандарт		EN 10204	
1.5	Ажлын температур	^{0}C	-10^{0}C ~ +180^{0}C	
2	Компрессорын гаралтын хавхлага, түүний гүйцэтгэх механизмийн хамт /1 ширхэг/			
2.1	Хавхлагын загвар		HP butterfle Valve, Class 150, 4 inch barshaft	
2.2	Хавхлагын голч	inch	4	
2.3	Ажлын даралт	бар	10	Багагүй
2.4	Стандарт		EN 10204	
2.5	Ажлын температур	^{0}C	-10^{0}C ~ +180^{0}C	
3	Сервис үйлчилгээний сэлбэг хэрэгсэл	Иж бүрдэл	4000 цаг, 8000 цаг	
4	Atlas Copco Roto-Z загварын синтетик тос	литр	300	

5. ГҮЙЦЭТГЭХ АЖЛЫН ХЭМЖЭЭ:

- Компрессорыг угсарч суурилуулах,
- Агаарын болон усны шугам хоолойг холбох,
- Тэжээлийн болон удирдлагын кабелиудыг холбох,
- Программчлал хийх,
- Компрессорыг залгах, тохируулгын ажлыг хийх
- Азотын станцыг залгах, тохируулгын ажлыг хийх

6. ГҮЙЦЭТГЭГЧИД ТАВИГДАХ ТУСГАЙ ШААРДЛАГА:

- Санал болгож буй тоног төхөөрөмжийн үйлдвэрлэгчийн албан ёсны төлөөлөгч эсвэл гэрээт борлуулагч байх,
- Компрессор суурилуулж, тохируулгын ажлын туршлагатай байх,
- Санал болгож буй компрессорын албан ёсны засвар үйлчилгээ хийх эрх бүхий хүчинтэй хугацаатай сертификаттай мэргэжилтэнтэй байх,
- Үйлдвэрлэгчээс баталгаажуулсан засвар үйлчилгээний гарын авлагатай байх,
- Тоног төхөөрөмжийн хэмжээс, зураг схемтэй байх,
- Суурилуулалтын ажилд шаардагдах тусгай багаж хэрэгсэл, тоног төхөөрөмжтэй байх,

7. СУУРИЛУУЛСАН ТОНОГ ТӨХӨӨРӨМЖИЙГ ХҮЛЭЭН АВАХ:

Тоног төхөөрөмжийг суурилуулах ажил хийж дууссаны дараа 72 цагийн туршилт, тохируулга хийж актаар хүлээн авна.

8. БАРАА НИЙЛҮҮЛЭЛТ БОЛОН ГҮЙЦЭТГЭСЭН АЖЛЫН ЧАНАРТ ТАВИГДАХ ШААРДЛАГУУД:

Чанарын болон тохирлын гэрчилгээ, үйлдвэрлэгчийн сериал дугаар, техникийн зураг, схем зэрэг шаардлагатай бичиг баримтуудаар нотлох.

9. АЖЛЫН БАТАЛГААТ ХУГАЦАА

Ажлын баталгаат хугацаа 12 сараас доошгүй байх.

ЗӨВШӨӨРСӨН:

ЭРЧИМ ХҮЧНИЙ ХЭЛТСИЙН ДАРГА Л.АРИУНБОЛД

БАЯЖУУЛАХ ҮЙЛДВЭРИЙН ДАРГА М.ОТГОН

БҮ-ИЙН ЭЗТ-НЫ ДАРГА Я.МЯГМАРСҮРЭН

БОЛОВСРУУЛСАН:

БҮ-ИЙН ДАХ-ИЙН ДАРГА М.БУЯНТОГТОХ